

# MANUAL

## Kulventil AL 17-39M

### 1. Användning

- 1.1 Maximal funktion och lång livslängd på ventilerna kan bibehållas under normala arbetsförhållanden och enligt tryck-/temperatur klassning och korrosionsdiagram.

### 2. Manuell manövrering

- 2.1 För att ändra flödesriktning, vrid handspaken ett kvarts varv (90°)  
 2.2 Både T-port och L-port finns tillgängligt.  
 2.3 Både fullt och reducerat genomlopp finns tillgängligt.

### 3. Automatiserad manövrering

- 3.1 Direktmontage av pneumatiskt- eller elektriskt manöverdon.  
 Inga konsoller eller kopplingar behövs.

### 4. Allmän information för installation

- 4.1 Ventilen kan monteras i valfri position på rörledningen.  
 4.2 Före installation av ventilerna måste rörledningen spolas ren från smuts, grader och svetsrester; annars kommer ytskikt på säte och kula skadas.  
 4.3 Röret måste vara fritt från spänningar.  
 4.4 Det finns en standard reparationsatts tillgänglig för varje storlek och modell, som innehåller alla mjuka delar.  
 4.5 Vid beställning, ange ventildimension, ventilkod, ventsäte, tätning och material i spindelpackning. Kula, spindel och handspak finns som tillval.  
 4.6 Efter installation, manövrera ventilen flera gånger innan den driftsätts.

### 5. Demontering och rengöring av ventilen

#### Varning:

**Kulventiler kan i stängt läge fånga vätskor i hålrummet mellan kulan och ventilhuset.**

- 5.1 Före demontering, se till att tömma ut alla farliga medier som kan vara instängda i ventilens hålrum. Det rekommenderas att följande steg vidtas för säker borttagning och återmontering.  
 A. Stäng av trycket i rörledningen.  
 B. Alla personer som är involverade i borttagning och demontering av ventilen ska bära lämpliga skyddskläder, såsom ansikts skydd, handskar, etc.

### 6. Byte av tryckbricka, packning och säten

- 6.1 Innan tryckbrickan och packningen byts ut måste rörledningen göras trycklös.  
 6.2 Spindelläckage kan korrigeras utan att byta ut spindelpackningen. Dra åt spindelns mutter tills läckaget upphör. Men om läckaget fortsätter eller om ventilens manövermoment blir för högt, är spindeltätningen sliten och måste bytas ut.  
 6.3 Ta bort ventilen från rörledningen.  
 6.4 Ta bort ändstycken, hustätning, säten och kula.  
 6.5 Ta bort spindelmutter, gland, stoppbult etc och tryck in spindeln i ventilens tomrum. Ta bort spindelsäten och tryckbricka.

#### Observera:

- Ta inte systemet i drift innan det är besiktat och anslutet till en jordningspunkt.
- Undvik damm i mediet eftersom det kan ge upphov till statisk elektricitet.

### 7. Montering

- 7.1 När alla komponenter har rengjorts, inspekterats och bytts ut vid behov, kan ventilen byggas om med den fabriksreparationsatts som rekommenderas.  
 7.2 Sätt ny spindeltätning och O-ring på spindeln, för in spindeln genom husets hållighet in i spindelhålet, installera kulan i sin position. Montera ny spindelpackning, gland, Belleville bricka och spindelmutter.  
 Dra åt spindelmuttern så att spindeln känns tät och fast.  
**DRA INTE ÅT FÖR HÅRT!**  
 7.3 Montera bakre sätet i huset, placera huspackningen på tätningsytan. Montera andra, tredje och fjärde sätet i hålligheten på ändstyckena och sätt in desamma i huset.  
 7.4 Använd endast skiftnyckel på ventilens sexkantiga ändstycken. Att dra åt med ventilhuset eller handtaget kan allvarligt skada ventilen.

### Vridmoment - Nm

DN	Fullt genomlopp	Reducerat genomlopp
8	9	9
10	9	9
15	12	9
20	17	12
25	36	17
32	42	36
40	51	42
50	94	51

30 % säkerhetsfaktor inkluderat.

### Moment spindelmutter - Nm

DN	Fullt genomlopp	Reducerat genomlopp
8	6,9	6,9
10	6,9	6,9
15	7,8	6,9
20	10,8	7,8
25	10,8	10,8
32	15,7	10,8
40	18,6	15,7
50	18,6	18,6

### Tryck / Temperatur

