MANUAL
Kulventil AL 17-22

1. Användning

1.1 Ventilens livslängd kan maximeras om denanvänds inom angivet driftområde, i enlighet med data för tryck, temperatur och korrosion.

2. Manuell drift

2.1 För att öppna eller stänga ventilen, vrid handspaken ¼ varv (90°).

A. Ventil i öppet läge – Handspaken står längs ventilen eller rörledningen.

B. Ventil i stängt läge – Handtaget står vinkelrät (tvärs) ventilen eller rörledningen.

3. Demontering och rengöring

3.1 Kulventiler kan fånga vätskor i kulans kavitet i stängt läge.

3.2 Om ventilen har använts i rörsystem med farliga vätskor måste den dekontamineras före demontering.

A. Gör rörsystemet trycklöst.

B. Ställ ventilen i halvöppet läge och spola systemet för att avlägsna alla rester av farliga medier.

C. Alla personer som arbetar med borttagning och demontering av ventilen skall bära skyddsutrustning, som ansiktsskydd, handskar, förkläde etc.

4. Utbyte av fjäderbricka, packning, säten

4.1 Före byte av fjäderbricka och packning måste rörledningen göras trycklös.

4.2 Ta bort ventilen från rörledningen.

4.3 Ställ ventilen i helt öppet läge.

4.4 Ta bort ändstycket med lämpliga verktyg (maskin).

4.5 Stäng ventilen och ta bort säte, hus, tätningar och kula.

4.6 Ta bort spindelmuttern, handtaget, glandmuttern och ta ut spindeln genom huset.

4.7 Ta bort fjäderbrickan från spindeln.

4.8 Undersök alla metalliska tätningsytor som kula, spindel och ändstycken med avseende på skador. Om kulan eller spindeln uppvisar kraftiga skador måste de bytas.

5. Återmontering

När alla viktiga ytor och komponenter har inspekterats och rengjorts eller bytts kan återmonteringen börja.

5.1 Sätt en ny fjäderbricka på spindel och återmontera spindeln.

5.2 Återmontera glandmuttern och dra åt enligt moment i tabell A.

5.3 Olja in säten och ventilhustätningar lätt.

5.4 Återmontera ändstyckena.

5.5 Återmontera handspaken och säkra med spindelmuttern.

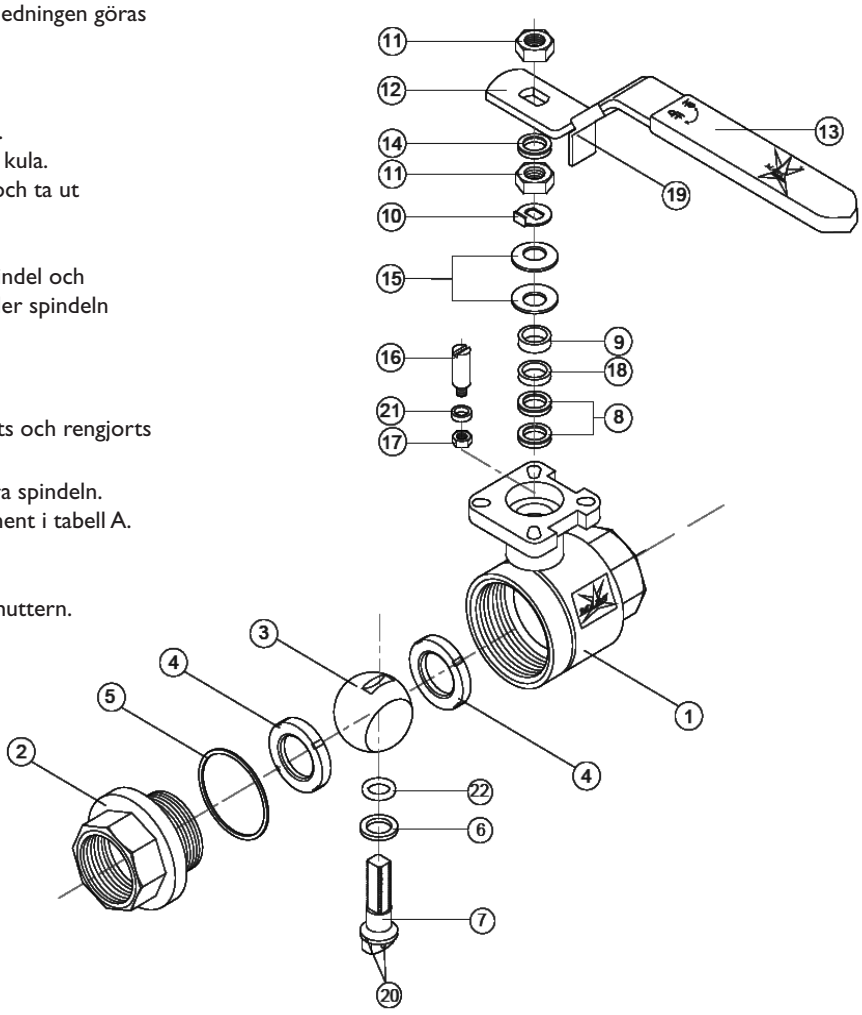
Tabell A - Bultar åtdragning

Storlek	Nm
DN 8 - 1/4"	7.1
DN 10 - 3/8"	7.1
DN 15 - 1/2"	8.2
DN 20 - 3/4"	8.2
DN 25 - 1"	13.3
DN 32 - 1 1/4"	13.3
DN 40 - 1 1/2"	17.3
DN 50 - 2"	17.3
DN 65 - 2 1/2"	20.4
DN 80 - 3"	20.4

Detalj / Materialspecifikation

Pos	Detalj	Antal	Material
1	Hus	1	CF8M
2	Ändstycke	1	CF8M
3	Kula	1	SS 316
4	Säte	2	PTFE /RTFE
5	Packningsring	1	PTFE
6	Spindeltätning	1	RTFE
7	Spindel	1	SS 316
8	Spindel packning	*	PTFE
9	Gland	1	SS 304
10	Låsbricka	1	SS 304
11	Låsmutter	2	SS 304
12	Handspak	1	SS 304
13	Plastöverdrag handspak	1	Vinyl
14	Bricka	1	SS 304
15	Belleville—fjäder	2	SS 301
16	Stoppskruv	1	SS 304
17	Stoppskruv-mutter	1	SS 304
18	Tätningsring	1	25 % glassfiber fylld + PTFE
19	Låsanordning**	1	SS 304
20	Antistatisk fjäderenhet	2	SS 316
21	Bricka	1	SS 304
22	O-ring	1	Viton

* 1/4" - 1/2": 1 st, 3/4" - 2": 2 st, 2 1/2" - 3": 3 st



Förbehåll för tekniska ändringar utan avisering