

# MANUAL

## Kulventil AL 35-77L

## Lösa roterbara flänsar

### 1. Användning

**1.1** Bästa resultat och högst livslängd för ventilen uppnås under normala driftförhållanden och vid drift med hänsyn till tryck-/temperaturdiagrammet och korrosionsdata.

### 2. Manuell drift

**2.1** Ventilen öppnas och stängs genom att man vrider handtaget ett kvarts varv (90 grader).

**A.** Ventil i öppen position – Handtaget står längs ventilen eller rörledningen.

**B.** Ventil i sluten position – Handtaget står i rät vinkel mot ventilen eller rörledningen.

### 3. Demontering och rengöring

Obs: kulventiler kan fånga vätskor i kulans kavitet vid stängning.

**3.1** Om ventilen har använts i rörsystem med farliga vätskor måste den dekontamineras före demontering. Vi rekommenderar att följande steg följs för säker demontering och återmontering:

**A.** Avlasta systemtrycket.

**B.** Ställ ventilen i halvöppet läge och spola systemet för att avlägsna alla rester av farliga vätskor från ventilen.

**C.** Alla personer som arbetar med borttagning och demontering av ventilen skall bära föreskrivna skyddskläder, som ansiktsskydd, handskar, etc.

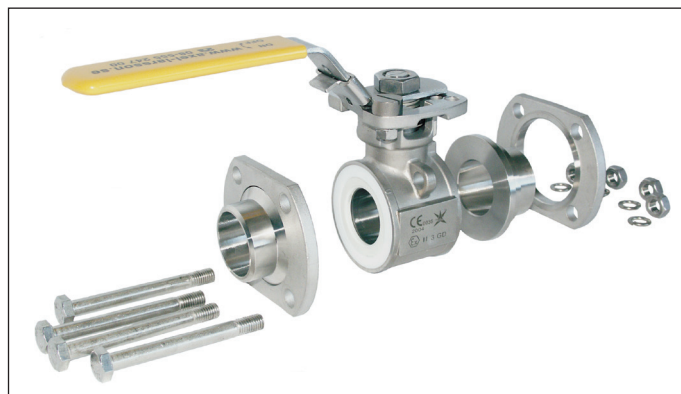
Det är enkelt att underhålla ventilens komponenter, även när den är installerad i ett rörsystem. Genom att avlägsna alla ventilhusbultar utom en, och lossa den återstående, kan ventilkroppen svängas ut. Säten, tätningar och kula kan bytas utan att ventilens upprikning påverkas. Vid gänganslutning kan ventilen skruvas på plats utan behov av kopplingsstycken, eftersom den tredelade konstruktionen innebär att ventilens ändstycken kan vridas fritt när bultarna har lossats.

### 4. Allmän information om installation

**4.1** Ventilen kan installeras på godtycklig plats i rörledningen.

**4.2** Före installation av ventiler måste rörledningen spolas ren från smuts, grader och svetspartiklar. Annars kan sätena och kulans yta skadas

**4.3** Rörsystemet måste vara fritt från mekaniska spänningar.



**AL 35-77L har en konstruktion med lösa roterbara svetsändar. Vid monteringen används bygeln på ventilhuset för att underlätta montage.**



### 5. Installation - Gänganslutning

**5.1** Använd konventionella tätningsmedel, som hampa, teflontejp, etc. på gängorna.

**5.2** Använd vridande verktyg endast på ändstyckenas sexkanter. Åtdragning via ventilhuset eller handtaget kan skada ventilen allvarligt.

**5.3** I vissa applikationer är ventiler med gänganslutning svetsade på plats. Dessa ventiler skall behandlas på samma sätt som ventiler för svetsanslutning före installation.

### 6. Installation - Svetsanslutning

**6.1** Punktsvetsa ventilen mot rören vid fyra punkter i vardera änden.

**6.2** Ställ ventilen i öppet läge (handtaget parallellt med rörledningen) och ta bort samtliga ventilhusbultar utom en. Lossa muttern på den återstående bulten. Sväng ut ventilhuset utanför röret.

**6.3** Svetsa fast ventilens båda ändstycken definitivt mot rörledningen.

**6.4** När ventilen har svalnat, rengör båda ändstyckena och ventilhusets yta.

**6.5** Sväng tillbaka ventilhuset till sitt normala läge och sätt tillbaka bultarna. Dra åt alla muttrar lätt. Denna operation är mycket viktig för att bibehålla perfekt parallellitet mellan ventilhus och ändstycken, så att ändstyckena inte deformeras.

**6.6** Dra åt ventilhusets skruvar jämnt. Var noga med att inte överskrida maximalt åtdragningsmoment.

**6.7** Kontrollera att ventilen fungerar korrekt.

# MANUAL

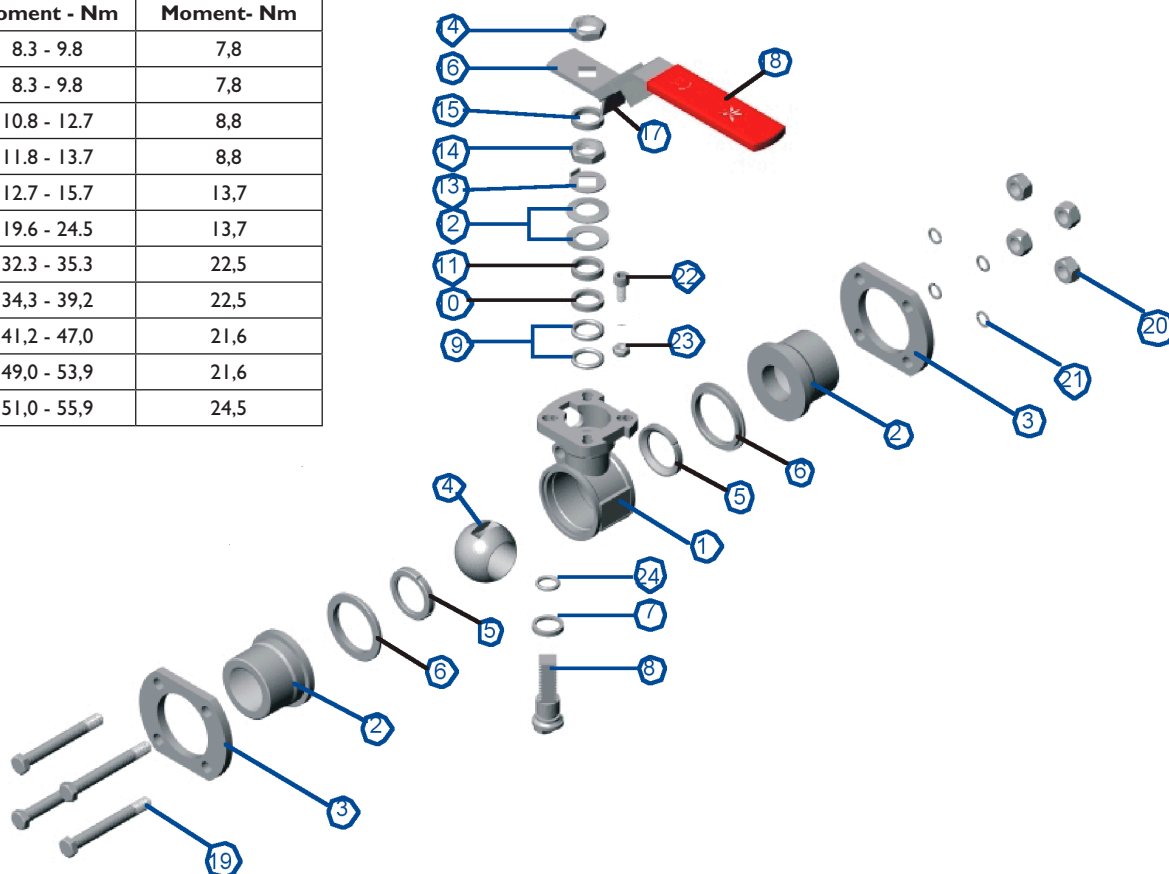
## Kulventil AL 35-77L

## Lösa roterbara flänsar

### Specifikation - Bultåtdragning

Ventilhusets bultar skall dras åt jämnt. Dra åt en bult hårt. Dra därefter åt den diagonalt motstående bulten. Upprepa proceduren för övriga bultar så att de dras åt väl och i rätt ordning.

Storlek	Husbultar Moment - Nm	Spindelmutter Moment- Nm
DN 8 - 1/4"	8.3 - 9.8	7,8
DN 10 - 3/8"	8.3 - 9.8	7,8
DN 15 - 1/2"	10.8 - 12.7	8,8
DN 20 - 3/4"	11.8 - 13.7	8,8
DN 25 - 1"	12.7 - 15.7	13,7
DN 32 - 1 1/4"	19.6 - 24.5	13,7
DN 40 - 1 1/2"	32.3 - 35.3	22,5
DN 50 - 2"	34,3 - 39,2	22,5
DN 65 - 2 1/2"	41,2 - 47,0	21,6
DN 80 - 3"	49,0 - 53,9	21,6
DN 100 - 4"	51,0 - 55,9	24,5



### Detalj-/Materialspecifikation

Pos	Detalj	Antal	Material
1	Hus	1	Rostfritt stål CF8M
2	Ändstycke	2	Rostfritt stål CF8M
3	Lös fläns	2	Rostfritt stål CF8M
4	Kula	1	Rostfritt stål SS 316
5	Sätetätning	2	RTFE
6	Hustätning	2	RTFE
7	Spindeltätning	1	RTFE
8	Spindel	1	Rostfritt stål SS 316
9	V-formad packning	2	PTFE
10	Tätningring	1	25% glasfiberförstärkt PTFE
11	Gland	1	Rostfritt stål SS 304
12	Belleville-fjäder	2	Rostfritt stål SS 301
Pos	Detalj	Antal	Material

13	Låsbricka	1	Rostfritt stål SS 304
14	Låsmutter	2	Rostfritt stål SS 304
15	Fjäderbricka	1	Rostfritt stål SS 304
16	Handspak	1	Rostfritt stål SS 304
17	Låsanordning	1	Rostfritt stål SS 304
18	Överdrag handspak	1	Vinyl
19	Husbult	4	Rostfritt stål SS 304
20	Mutter	4	Rostfritt stål SS 304
21	Fjäderbricka	4	Rostfritt stål SS 304
22	Stopp skruv	1	Rostfritt stål SS 304
23	Mutter stoppskruv	1	Rostfritt stål SS 304
24	O-ring	1	Viton

**AXEL LARSSON**

Telefon 010-455 97 00 • sales@axel-larsson.se • www.axel-larsson.se

STOCKHOLM | GÖTEBORG | MOTALA | KARLSTAD | FALUN | SKELLEFTÅ